

LA PROVINCIA DI BARI IL COMUNE DI BARI  
IL MINISTERO PER I BENI E LE ATTIVITÀ CULTURALI  
E LA CAMERATA MUSICALE BARESE  
ANNUNCIANO LA XXI EDIZIONE DELLO STORICO  
FESTIVAL JAZZ "NOTTI DI STELLE"



**BARI**  
**20, 21, 22 LUGLIO 2009**  
**PIAZZA SAN NICOLA**

# NOTTI DI STELLE

JAZZ

21<sup>a</sup> EDIZIONE

Musicalà d'Estate \* Lunedì 20 ore 21.00

**McCOY TYNER QUINTET**  
with Special Guests **BILL FRISELL** and **GARY BARTZ**

Martedì 21 ore 21.00

**MINGUS DYNASTY**  
Celebrating Charles Mingus (1922-1979)

Mercoledì 22 ore 21.00

**RAY MANTILLA**  
**BOBBY WATSON QUINTET**  
"Omaggio ad Alberto Alberti"

Informazioni

**CAMERATA MUSICALE BARESE**

Bari Via Sparano 141 Tel. 080 5211908 camerata@cameratamusicalebarese.191.it www.cameratamusicalebarese.it

UBI Banca Carime



Fondazione Cassa di Risparmio di Puglia