

IL MINISTERO PER I BENI E LE ATTIVITÀ CULTURALI
LA REGIONE PUGLIA, LA PROVINCIA ED IL COMUNE DI BARI
E LA CAMERATA MUSICALE BARESE
ANNUNCIANO LA XXVI EDIZIONE DELLO STORICO
FESTIVAL JAZZ "NOTTI DI STELLE"

BARI LUGLIO 2014
TEATRO PETRUZZELLI



JAZZ

26ª EDIZIONE

**NOTTE
DI STELLE**

Lunedì 21 ore 21

HIROMI: THE TRIO PROJECT
con ANTHONY JACKSON e SIMON PHILLIPS
(in esclusiva regionale)

Martedì 22 ore 21

FUNK OFF
(in esclusiva regionale)

Mercoledì 23 ore 21

INCOGNITO
"AMPLIFIED SOUL TOUR"
(in esclusiva regionale)

Venerdì 25 ore 21

MINAFRIC ORCHESTRA
guest FARAUALLA
(nuova produzione)

CAMERATA MUSICALE BARESE
Bari via Sparano 141 tel. 0805211908 info@cameratamusicaledbarese.it www.cameratamusicaledbarese.it



Fondazione
Cassa di Risparmio
di Puglia



UBI Banca Carime
per la Cultura e per il Sociale

grafica Dario Dellino - Design Lillo Dellino e Camilla Baccarelli - Pubblicità & Stampa Bari